

平成 2 8 年度 後期 技能 検 定 合 格 者

造 園 ( 造 園 工 事 作 業 )

3 級

受 検 番 号
B 1

機 械 加 工

特 級

受 検 番 号	受 検 番 号
B 1	B 2

機 械 加 工 ( 普 通 旋 盤 作 業 )

3 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7
A 甲 8	A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11	A 甲 12	A 甲 14
A 甲 15	B 1				

工 場 板 金 ( 機 械 板 金 作 業 )

1 級

受 検 番 号
C 1

2 級

受 検 番 号
A 甲 1

工 場 板 金 ( 数 値 制 御 タ レ ッ ト パ ン チ プ レ ス 板 金 作 業 )

1 級

受 検 番 号
B 1

仕 上 げ

特 級

受 検 番 号
A 甲 2

機 械 検 査 ( 機 械 検 査 作 業 )

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
C 2	C 3	C 4

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 5	C 1

3 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
A 甲 7	A 甲 8	A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11	A 甲 13
A 甲 15	A 甲 16	A 甲 19	A 甲 20	A 甲 21	A 甲 22
A 甲 23	A 甲 24	B 1	C 1		

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

3 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 8
A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11			

電気機器組立て（シーケンス制御作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6	C 4

3 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 10	A 甲 11
A 甲 13	C 1	C 2	C 3	C 4	

半導体製品製造

特級

受検番号
B 4

半導体製品製造（集積回路チップ製造作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
B 1	C 1	C 3

自動販売機調整（自動販売機調整作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6

空気圧装置組立て（空気圧装置組立て作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 7

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 7
A 甲 10					

油圧装置調整（油圧装置調整作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	C 2

農業機械整備（農業機械整備作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
A 甲 7	A 甲 8	A 甲 9	A 甲 11	A 甲 13	A 甲 14
A 甲 15	A 甲 18				

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
A 甲 7	A 甲 8	A 甲 10	B 1	B 2	C 1

冷凍空気調和機器施工（冷凍空気調和機器施工作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	B 2

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6	B 1	C 1

プラスチック成形（射出成形作業）

2 級

受検番号
C 1

パン製造（パン製造作業）

1 級

受検番号
B 1

菓子製造（洋菓子製造作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4

建築大工（大工工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6	C 1

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 4	A 甲 9

3 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 8
A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11	A 甲 12	A 甲 13	A 甲 14
A 甲 17	B 1				

配管（建築配管作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 7	A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11	A 甲 15
B 1	C 3	C 5	C 7	C 8	C 10

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	C 4	C 5
C 8	C 9	C 10			

3 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
A 甲 7	A 甲 8	A 甲 9	A 甲 11	A 甲 12	A 甲 13
A 甲 14	A 甲 15				

配管（プラント配管作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3

型枠施工（型枠工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 6	A 甲 11	A 甲 14	A 甲 15
A 甲 16	A 甲 17	A 甲 21	A 甲 22	C 1	C 2
C 3	C 5				

鉄筋施工（鉄筋施工図作成作業）

1 級

受検番号	受検番号
C 4	C 5

鉄筋施工（鉄筋組立て作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	C 1

3 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3

コンクリート圧送施工（コンクリート圧送工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4	C 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5

防水施工（塩化ビニル系シート防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	C 1	C 2	C 3	C 4	C 5
C 6	C 7	D 1	D 2		

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

内装仕上げ施工（鋼製下地工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
D 1	D 2	D 3

内装仕上げ施工（ボード仕上げ工事作業）

1 級

受検番号	受検番号
D 1	D 2

樹脂接着剤注入施工（樹脂接着剤注入工事作業）

単一等級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
A 甲 7	A 甲 8	A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11	A 甲 12
A 甲 13	A 甲 14	A 甲 15	A 甲 17	B 1	B 2
B 3	C 2	C 3			

ガラス施工（ガラス工事作業）

1 級

受検番号
A 甲 3

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	C 2

機械・プラント製図（機械製図手書き作業）

2 級

受検番号
C 1

機械・プラント製図（機械製図CAD作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
B 2	C 3	C 6			

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 5	A 甲 7	A 甲 8	C 1	C 3
C 4	C 7				

3 級

受検番号
A 甲 1

電気製図（配電盤・制御盤製図作業）

1 級

受検番号
C 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3

塗装（鋼橋塗装作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 9	A 甲 10	C 1