

平成 2 2 年度前期技能検定合格者

造園（造園工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 4	A 甲 8	A 甲 1 1	A 甲 1 4	A 甲 1 5	A 甲 1 6
C 1	C 5	C 9			

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 8	A 甲 9
C 2	C 3	C 4	C 5		

鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 8
A 甲 9	A 甲 1 0	A 甲 1 1	A 甲 1 2	A 甲 1 3	A 甲 1 4
A 甲 1 5	A 甲 1 6	A 甲 1 7	A 甲 1 8	A 甲 1 9	A 甲 2 0
A 甲 2 1					

金属熱処理（一般熱処理作業）

2 級

受検番号
C 1

金属熱処理（浸炭・浸炭窒化・窒化处理作業）

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	C 1

3 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3

金属熱処理（高周波・炎熱処理作業）

1 級

受検番号
C 1

機械加工（普通旋盤作業）

1 級

受検番号
C 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 8
A 甲 1 0	A 甲 1 1	A 甲 1 2	A 甲 1 3	A 甲 1 4	A 甲 1 5
A 甲 1 6	A 甲 1 7	A 甲 1 9	B 2	B 3	C 1
C 2					

機械加工（数値制御旋盤作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	B 1
B 2	C 1				

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 5	A 甲 7	B 1

機械加工（数値制御フライス盤作業）

1 級

受検番号
B 2

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 7	B 2	B 3

機械加工（平面研削盤作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	B 1	C 1

2 級

受検番号
C 1

機械加工（円筒研削盤作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	B 1

機械加工（マシニングセンタ作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 4	C 1	C 2

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 6

放電加工（ワイヤ放電加工作業）

2 級

受検番号
B 1

鉄工（製缶作業）

1 級

受検番号
A 甲 6

建築板金（内外装板金作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4	C 1

2 級

受検番号
C 1

建築板金（ダクト板金作業）

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	B 1

仕上げ（治工具仕上げ作業）

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 3	B 1

仕上げ（機械組立仕上げ作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
B 5	B 7	B 8	C 3

2 級

受 検 番 号
A 甲 2

電 子 機 器 組 立 て (電 子 機 器 組 立 て 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 3	B 1	B 6	B 7	B 1 1
C 1	C 2				

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	B 1

電 気 機 器 組 立 て (配 電 盤 ・ 制 御 盤 組 立 て 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	B 1

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	B 1
C 1	C 2				

産 業 車 両 整 備 (産 業 車 両 整 備 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 7	B 1	B 2
B 6	B 9				

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3

建 設 機 械 整 備 (建 設 機 械 整 備 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 5	B 1	B 2

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 9	A 甲 1 0	A 甲 1 3	A 甲 1 5	A 甲 1 8
B 1	B 2	B 3	B 7	C 1	C 3
C 4	C 5				

家具製作（家具手加工作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6

2 級

受検番号
A 甲 1

建具製作（木製建具手加工作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

プラスチック成形（インフレーション成形作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	C 1	C 3	C 4	C 5	C 6
C 9					

2 級

受検番号
C 1

強化プラスチック成形（エポキシ樹脂積層防食作業）

1 級

受検番号
D 1

陶磁器製造（絵付け作業）

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

とび（とび作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 9
A 甲 1 0	A 甲 1 1	B 1			

左官（左官作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	C 1	C 2

畳製作（畳製作作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 4

防水施工（ウレタンゴム系塗膜防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	C 1	C 2
C 3	C 4	C 5			

防水施工（シーリング防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 4	B 1	C 1

内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事作業）

1 級

受検番号
A 甲 4

2 級

受検番号
C 1

熱絶縁施工（保温保冷工事作業）

1 級

受検番号
A 甲 6

サッシ施工（ビル用サッシ施工作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 6	C 1	C 2	C 3

表装（表具作業）

1 級

受検番号
A 甲 3

表装（壁装作業）

1 級

受検番号
C 1

塗装（建築塗装作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 5	A 甲 7	A 甲 8	A 甲 9	A 甲 1 1
A 甲 1 2	A 甲 1 4	A 甲 1 7	A 甲 2 0	A 甲 2 1	A 甲 2 2
A 甲 2 4	A 甲 2 5	A 甲 2 6	A 甲 2 7	A 甲 2 8	A 甲 3 0
B 2	C 1	C 2	C 3	C 7	C 8

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 7	A 甲 9
B 1	C 1	C 2	C 3		

塗装（金属塗装作業）

1 級

受検番号
C 1

2 級

受検番号
C 1

写真（肖像写真銀塩作業）

1 級

受検番号
B 1

フラワー装飾（フラワー装飾作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
A 甲 7	A 甲 8	A 甲 9	A 甲 10	C 1	

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6