

2 1 年 度 後 期 技 能 検 定 の 合 格 者

機 械 加 工

特 級

受 検 番 号
B 2

機 械 保 全

特 級

受 検 番 号
A 甲 1

自 動 販 売 機 調 整

特 級

受 検 番 号
A 甲 1

プ ラ ス チ ッ ク 成 形

特 級

受 検 番 号
B 1

造 園

1 級

受 検 番 号
D 1

金 属 溶 解 (鋳 鉄 誘 導 炉 溶 解 作 業)

1 級

受 検 番 号
A 甲 1

機 械 加 工 (普 通 旋 盤 作 業)

3 級

受 検 番 号
D 1

工 場 板 金 (機 械 板 金 作 業)

2 級

受 検 番 号
B 1

工 場 板 金 (数 値 制 御 タ レ ッ ト パ ン チ プ レ ス 板 金 作 業)

2 級

受 検 番 号
B 1

仕上げ（治工具仕上げ作業）

1 級

受検番号	
D	1

機械検査（機械検査作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4	A 甲 11	A 甲 12

3 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
A 甲 7	A 甲 8	A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11	A 甲 12
A 甲 13	A 甲 14	A 甲 15	A 甲 16	A 甲 17	A 甲 18
A 甲 19	A 甲 20	A 甲 21	A 甲 23	A 甲 24	A 甲 25
A 甲 26	A 甲 27	A 甲 28	A 甲 29	A 甲 30	A 甲 31
A 甲 32	A 甲 34	A 甲 35	A 甲 36	A 甲 37	A 甲 38
A 甲 39	A 甲 40	A 甲 41	A 甲 42	A 甲 43	A 甲 44
B 1	C 1	C 2	C 3	C 4	C 5

機械保全（機械系保全作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 6	A 甲 8	A 甲 11	A 甲 14	A 甲 15
A 甲 18	A 甲 21	A 甲 24	A 甲 25	A 甲 26	A 甲 27
A 甲 30	A 甲 33	A 甲 34	A 甲 38	A 甲 39	A 甲 40
A 甲 43	A 甲 44	A 甲 46	A 甲 49	A 甲 50	A 甲 51
A 甲 56	A 甲 57	A 甲 59	A 甲 60	A 甲 61	A 甲 62
A 甲 63	A 甲 64	A 甲 68	A 甲 72	A 甲 75	B 2
B 3	B 7	B 8	B 9	B 10	B 14
B 17	B 18	B 20	B 21	B 25	B 26
B 27	B 30	B 31	B 32	B 33	B 36
C 1	C 2	C 3	C 6	C 8	C 10
C 11	C 12	C 13	C 14	C 16	C 17

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 8	A 甲 14	A 甲 18	A 甲 23	A 甲 28
A 甲 29	A 甲 30	A 甲 31	A 甲 33	A 甲 35	A 甲 38
A 甲 39	A 甲 40	A 甲 41	A 甲 44	A 甲 45	A 甲 46
A 甲 47	A 甲 48	A 甲 49	A 甲 50	A 甲 51	A 甲 53
A 甲 54	A 甲 56	A 甲 58	A 甲 59	A 甲 60	A 甲 61
A 甲 62	A 甲 63	A 甲 64	A 甲 65	A 甲 66	A 甲 67
A 甲 68	A 甲 69	A 甲 72	A 甲 74	A 甲 76	A 甲 77
A 甲 78	A 甲 79	A 甲 80	A 甲 81	A 甲 82	A 甲 83
A 甲 84	A 甲 88	A 甲 89	A 甲 90	A 甲 92	A 甲 94
A 甲 98	A 甲 101	A 甲 103	A 甲 105	A 甲 109	A 甲 115
A 甲 117	A 甲 118	A 甲 123	A 甲 127	A 甲 129	A 甲 130
B 4	B 10	B 11	B 12	B 14	B 16
B 17	B 18	B 19	C 1	C 2	C 3
C 8	C 10	C 12	C 13	C 14	C 15
C 16	C 17	C 18	C 19	C 20	C 21
C 23	C 24	C 25	C 26	C 28	C 29
C 33	C 34	C 35			

機 械 保 全 (電 氣 系 保 全 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 9	A 甲 17	B 2	B 4	C 1
C 4	C 5				

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 4	A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11	B 1	B 2
C 2	C 5	C 7	C 9		

機 械 保 全 (設 備 診 断 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	C 9	C 10	C 12	C 13	C 14
C 15					

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
B 1	C 2	C 3	C 5

電気機器組立て（シーケンス制御作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5

2 級

受検番号
A 甲 3

3 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7
A 甲 9	A 甲 10	A 甲 11	A 甲 12	A 甲 13	A 甲 14
A 甲 15	A 甲 16	A 甲 17	A 甲 18	A 甲 19	A 甲 21
A 甲 22	A 甲 23	A 甲 24	A 甲 25	A 甲 26	A 甲 27
A 甲 28	A 甲 29	B 1	B 2		

自動販売機調整（自動販売機調整作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	B 1	C 1	C 2	C 3
C 4					

空気圧装置組立て（空気圧装置組立て作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 9	A 甲 10	A 甲 12	C 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 9	A 甲 13	A 甲 15
A 甲 17	B 1				

建設機械整備（建設機械整備作業）

2 級

受検番号
D 1

農業機械整備（農業機械整備作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 7	B 1	B 2	B 3
B 5	B 6	C 8			

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 6	A 甲 9	B 1	B 4
B 5	B 6	C 1	C 2		

冷凍空気調和機器施工（冷凍空気調和機器施工作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 7	A 甲 9
A 甲 10	A 甲 11	A 甲 12	A 甲 13	A 甲 15	A 甲 16
A 甲 17	A 甲 18	B 1	B 2	B 3	B 4
B 5	C 1	C 2	C 3	C 4	

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 8	A 甲 9	A 甲 10
A 甲 11	A 甲 15	A 甲 17	B 3		

強化プラスチック成形（ビニルエステル樹脂積層防食作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
B 1	B 2	B 3

石材施工（石材加工作業）

1 級

受検番号
C 3

2 級

受検番号
C 2

パン製造（パン製造作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 4	C 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6

菓子製造（洋菓子製造作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 5	B 1

菓子製造（和菓子製造作業）

1 級

受検番号
C 2

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	B 2

建築大工（大工工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	C 2	C 3

2 級

受検番号
D 1

3 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7
A 甲 8	A 甲 9	A 甲 10			

かわらぶき（かわらぶき作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 5	A 甲 7	A 甲 8

配管（建築配管作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 9	A 甲 10	A 甲 15
A 甲 16	A 甲 17	B 1	B 2	C 1	C 3

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7
A 甲 8	A 甲 9	A 甲 11	A 甲 14	B 1	C 3

配管（プラント配管作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
B 2	C 1	C 2

2 級

受検番号	受検番号
B 1	C 1

型枠施工（型枠工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 4	A 甲 9	B 1	C 2	C 3
C 4					

鉄筋施工（鉄筋組立て作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4

コンクリート圧送施工（コンクリート圧送工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	B 1	B 3

防水施工（アスファルト防水工事作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

防水施工（塩化ビニル系シート防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
C 1	C 2	C 3

内装仕上げ施工（ボード仕上げ工事作業）

1 級

受検番号
D 1

ガラス施工（ガラス工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 6	A 甲 7
A 甲 8	A 甲 9	A 甲 11	C 1	C 2	

2 級

受 検 番 号
C 1

機 械 ・ プ ラ ン ト 製 図 (機 械 製 図 C A D 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号
B 2	B 3

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 4	A 甲 9	A 甲 10	A 甲 12	A 甲 14	A 甲 18
A 甲 19	A 甲 22	C 4			

電 気 製 図 (配 電 盤 ・ 制 御 盤 製 図 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	B 1

2 級

受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	C 1

塗 装 (建 築 塗 装 作 業)

1 級

受 検 番 号
D 1

塗 装 (鋼 橋 塗 装 作 業)

1 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 7	B 3	B 4	B 5	C 3	D 1
D 2					

樹 脂 接 着 剤 注 入 施 工 (樹 脂 接 着 剤 注 入 工 事 作 業)

単 一 等 級

受 検 番 号	受 検 番 号	受 検 番 号
A 甲 2	A 甲 4	C 1

以 上